



КАТАЛОГ ООО «ТЕГАС»
**ПЕРЕДВИЖНЫЕ
КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ**





О КОМПАНИИ



Состав промышленной группы «ТЕГАС»:



Компания ТЕГАС

Производственное предприятие

- Азотные и воздушные компрессорные станции;
- Установки компримирования ПНГ;
- Газовое заправочное оборудование.



Краснодарский Компрессорный Завод (ККЗ)

Производственное предприятие

- Воздушные и газовые промышленные компрессоры;
- Дожимные и специальные промышленные компрессоры;
- Сервисное обслуживание и ремонт.



НСК ТЕГАС

Нефтесервисная компания

- Аренда азотных и воздушных станций с экипажем;
- Оперативная нефтесервисная бригада.



ТЕГАС Электрик

Научно-производственное предприятие

- Разработка и производство светодиодных ламп и светильников;
- Проектирование и расчет промышленного, уличного и архитектурного освещения.

ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ ТГА

ТГА – основная информация

Передвижные компрессорные станции ТГА - это автономный источник сжатого воздуха, сжатого азота. Станции монтируются на грузовое шасси требуемой проходимости, либо на прицеп.

Отличительные особенности передвижных КС ТГА:

- высокая мобильность;
- полная автономность;
- быстрота разворачивания;
- высокая энергоэффективность.

Область применения станций ТГА:

- Испытание и ремонт трубопроводов;
- Удаление взрывоопасных веществ из оборудования и емкостей;
- Создание безопасной среды при работе с жидкими углеводородами;
- Бурение, освоение и ремонт нефтяных и газовых скважин;
- Участие в колтюбинговых операциях;
- Предотвращение и тушение подземных пожаров в шахтах.

Состав станций

Станции ТГА состоят из следующих основных блоков: система воздухоподготовки, система сжатия воздуха (компрессор, привод компрессора), блок азотно-кислородной фильтрации (для азотной станции), автоматика станции, шасси.

Каждая из представленных в каталоге станций на шасси может быть выполнена в блочно-модульном исполнении - в контейнере, оборудованном салазками, либо смонтированном на прицепе - для перевозки тралом.

Станции в блочном исполнении оснащаются либо дизельным, либо электрическим приводом компрессора – по желанию Заказчика.



Преимущества компрессорных станций ТГА:

- Увеличенная концентрация азота – до 95-99% - за счёт применения фильтров 5-го поколения;
 - Увеличен ресурс работы компрессора за счет применения запатентованных решений в сальниковых уплотнениях цилиндрико-поршневой группы. Кроме того, кольца цилиндрико-поршневой группы выполнены с напылением композитными материалами, что так же повышает ресурс и надёжность станций ТГА;
 - На входе в компрессор установлен фильтр MANN (Германия), имеющий высочайшие показатели по соотношению «производительность-площадь». При этом попадание посторонних частиц в полость цилиндров компрессора практически исключено;
 - Блок охлаждения компрессора имеет меньшие массо-габаритные показатели и повышенную теплоотдачу;
 - Система подготовки воздуха перед газоразделительным блоком включает в себя охладитель и подогреватель, что значительно снижает влажность подаваемого воздуха и как следствие увеличивает ресурс работы ГРБ;
- Газоразделение происходит после 3-й ступени компрессора, что позволило снизить потребляемую мощность и расход топлива станций ТГА;
 - В системе смазки механизмов компрессора используется высококачественное синтетическое масло, позволяющее производить запуск компрессора без предварительного подогрева при температурах до -30°C;
 - Система смазки цилиндров (лубрикатор) имеет встроенный ТЭН, обеспечивающий подогрев масла. Также установлен увеличенный бак для масла с автоматическим доливанием;
 - Подогрев подкапотного пространства системой типа Webasto;
 - Подогрев картера компрессора – стабильная работа при более низких температурах (-45°C);
- Автоматические конденсатоотводчики;
 - Новая конструкция капота с применением современных шумо- и теплоизоляционных материалов;
 - Освещение подкапотного пространства осуществляется светодиодными лампами «ТЕГАС»;
 - Погруженный датчик уровня топлива;
 - Гарантийный срок продлен до 24 месяцев.

Стандартные модели станций ТГА

Азотные:

Модель	Производительность, нм ³ /мин	Давление, кгс/см ²	Концентрация азота, %	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Шасси/прицеп/сани (производитель/модель)
ТГА-5/101 С	5	100	90/95	9800 x 2500 x 3800	21000	КАМАЗ 43118 УРАЛ 4320
ТГА-5/220 С	5	220	90/95	9800 x 2500 x 3800	21500	
ТГА-10/101 С	10	100	90/95	10000 x 2500 x 3800	26000	КАМАЗ 63501 УРАЛ 532362
ТГА-10/251 С	10	250	90/95	10000 x 2500 x 3800	26500	
ТГА-20/101 С	20	100	90/95	13000 x 2500 x 3800	30500	МЗКТ 652712 Mercedes Benz 4141 VolvoFMX8x6
ТГА-20/251 С	20	250	90/95	13000 x 2500 x 3800	31000	КАМАЗ 652712 Mercedes Benz 4141 VolvoFMX8x6
ТГА-25/20 С	25	20	90/95	10000 x 2500 x 3800	25000	КАМАЗ 43118 УРАЛ 4320 КАМАЗ 63501 УРАЛ 532362 IVECO AMT
ТГА-3/10 С	3	10	90/96	9800x2500x3800	15000	КАМАЗ 43118 УРАЛ 4320
ТГА-7/13 С	7	13	90/97	9800x2500x3800	19000	
ТГА-9/13 С	9	13	90/97	9800x2500x3800	21500	
ТГА-9/14 С	9	14	90/95	9800x2500x3800	20000	
ТГА-13/13 С	13	13	90/95	9800x2500x3800	20500	
ТГА 9/200 С	9	200	90/95	10000x2500x3800	20000	КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
ТГА 30/111 С	30	110	90/95	23000x2500x3800	34000	Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ
ТГА 20/20 С	20	20	90/95	10000x2500x3800	25000	КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
ТГА 30/251 С	30	250	90/95	23000x2500x3800	34000	Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ

Воздушные:

Модель	Производительность, нм ³ /мин	Давление, кгс/см ²	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Шасси/прицеп/сани (производитель/модель)
ТГА-9/101 С	9	100	9800 x 2500 x 3800	20500	КАМАЗ 43118 УРАЛ 4320
ТГА-9/220 С	9	220	9800 x 2500 x 3800	21000	
ТГА-18/101 С	18	100	10000 x 2500 x 3800	25500	КАМАЗ 63501 УРАЛ 532362
ТГА-18/251 С	18	250	10000 x 2500 x 3800	26000	
ТГА-40/101 С	40	100	13000 x 2500 x 3800	30000	МЗКТ 652712 Mercedes Benz 4141 Volvo FMX 8x6
ТГА-40/251 С	40	250	13000 x 2500 x 3800	30500	

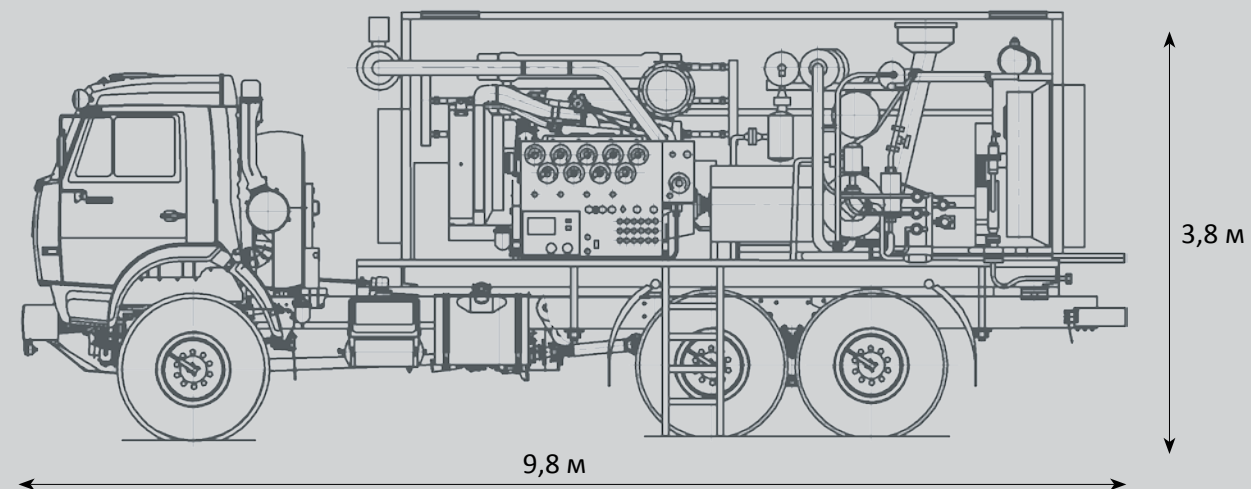


Схема станции ТГА-5/101 С95 на шасси КАМАЗ 43118

Азотная станция ТГА-5/101 С95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля:	КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
Климатическое исполнение:	У1 по ГОСТ 15150/ УХЛ1 ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг	21 000
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота):	9 800 x 2 500 x 3 800

Применяется для геофизических исследований, вытеснения остатков нефти из небольших участков магистральных трубопроводов, для пневмоиспытаний участков трубопроводного оборудования.

Технические характеристики ТГА-5/101 С95

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	95 5
<ul style="list-style-type: none"> азот, не менее, % кислород, не более, % 	
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин	5
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	100
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Мощность, потребляемая станцией, не более, кВт	130
Расход топлива, не более, кг/час	45
Компрессор	
Компрессор	2ГМ2,5 – 5/101 поршневой оппозитный двухрядный, четырехступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля, кВт (л.с.)	160 (218)
Частота вращения фланца отбора мощности, об/мин.	1350

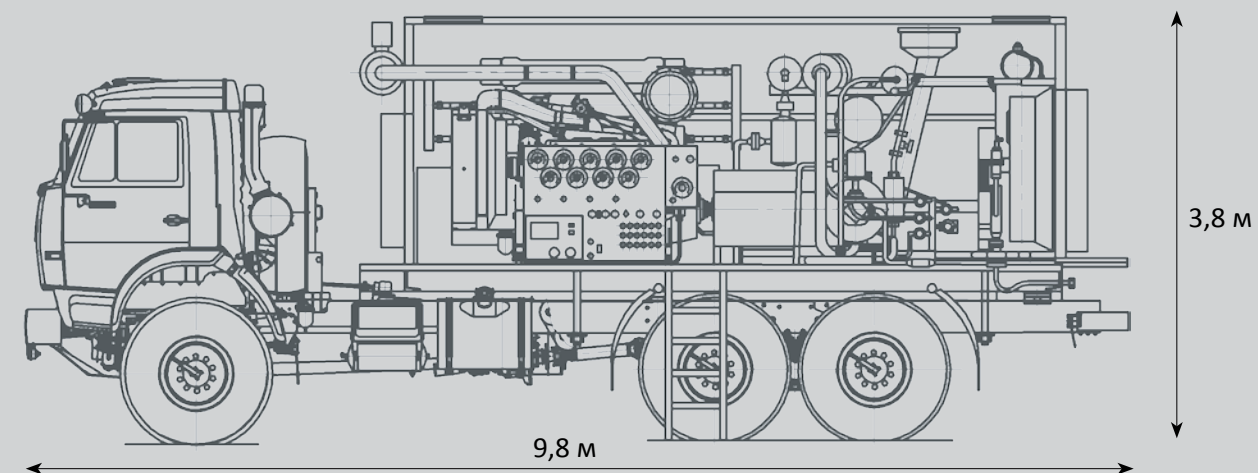


Схема станции TGA-5/220 C95 на шасси КАМАЗ 43118

Азотная станция
TGA-5/220 C95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля: КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
УХЛ по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг 21 500
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота): 9 800 x 2 500 x 3 800 (в транспортном положении)

Применяется для геофизических исследований, вытеснения остатков нефти из небольших участков магистральных трубопроводов, для пневмоиспытаний этих участков. Подходит для опрессовки трубопроводов от 100 до 200 атмосфер.

Технические характеристики TGA-5/220 C95

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	95
<ul style="list-style-type: none"> азот, не менее, % кислород, не более, % 	5
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	5
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	220
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Расход топлива, не более, кг/час	45
Компрессор	
Компрессор	2ГМ2,5 – 5/220 поршневой оппозитный двухрядный, пятиступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	215 (292)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

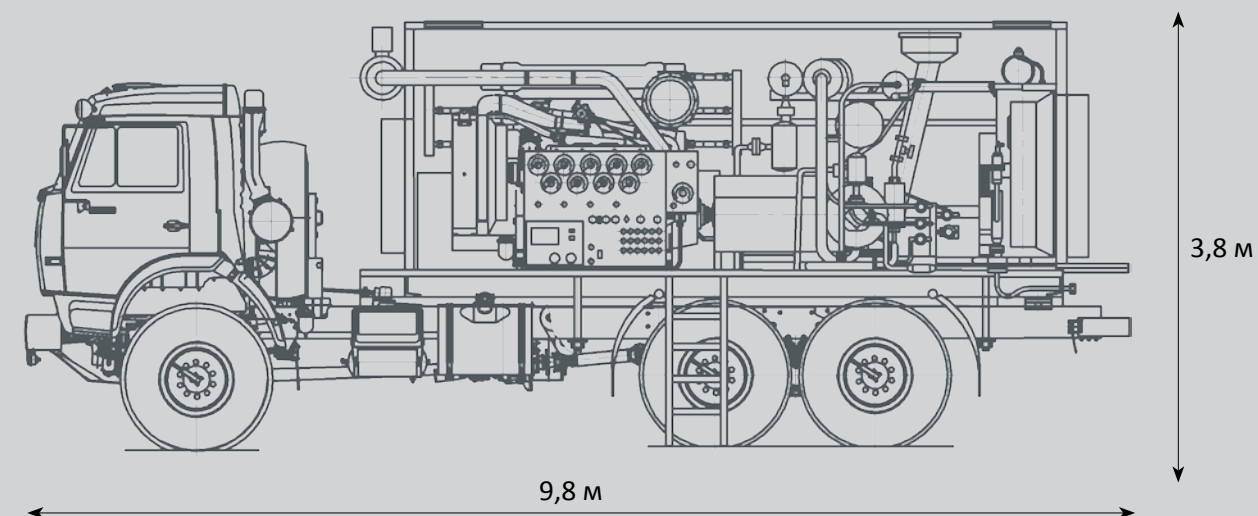


Схема станции ТГА-9/200 С95 на шасси КАМАЗ 43118

Азотная станция
ТГА-9/200 С95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля: КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг 20 000
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота): 10 000 x 2 500 x 3 800

Отлично подходит для геофизических работ, ремонта нефтяных и газовых скважин, операций на средних глубинах (до 1,5 км).

Технические характеристики ТГА-9/200 С95

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	95
• азот, не менее, %	5
• кислород, не более, %	
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	9
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	200
Температура азота конечная, не более, °С	60
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Мощность, потребляемая станцией, не более, кВт	200
Удельный расход топлива, не более, кг/кВт час	0,27
Компрессор	
Компрессор	2ГМ2,5–9/200 поршневой оппозитный двухрядный, пятиступенчатый.
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	215 (292)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1500

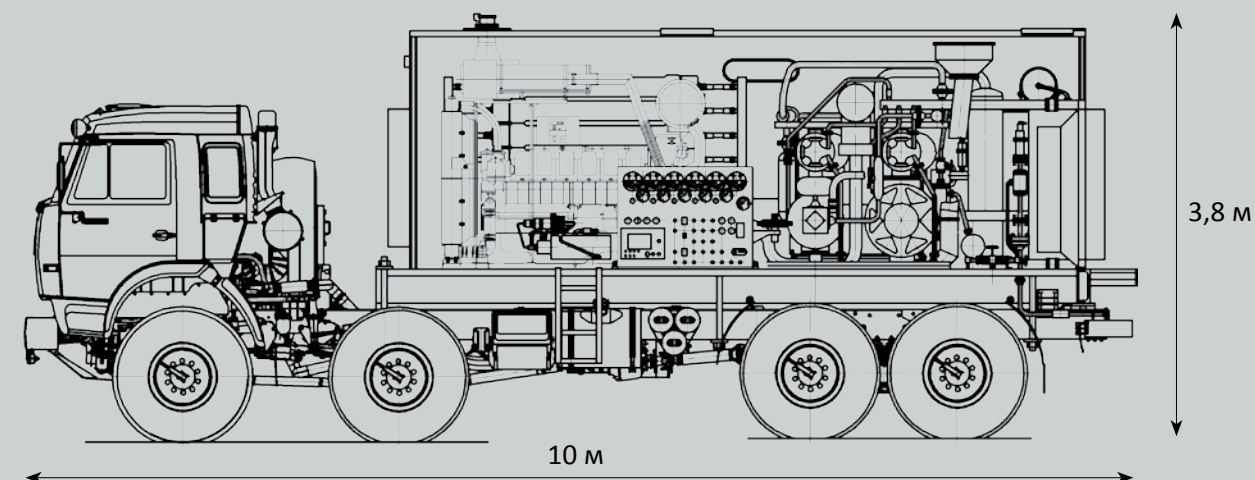


Схема станции ТГА-10/251 С95 на шасси КАМАЗ 63501

Азотная станция
ТГА-10/251 С95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля: КАМАЗ 63501, УРАЛ 4320
Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг 26 500
Габаритные размеры станции
(с учетом шасси), не более, мм
(длина x ширина x высота): 10 000 x 2 500 x 3 800

Отлично подходит для геофизических работ, ремонта нефтяных и газовых скважин, операций на средних и больших (до 2,5-3 км) глубинах. В тампонажных работах - для барботирования цементных растворов.

Технические характеристики ТГА-10/251 С95

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	
• азот, не менее, %	95
• кислород, не более, %	5
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	10
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	250
Температура азота конечная, не более, °С	60
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Мощность, потребляемая станцией, не более, кВт	310
Удельный расход топлива, не более, кг/кВт час	0,27
Компрессор	
Компрессор	4ГМ2,5-10/251 поршневой оппозитный четырехрядный, шестиступенчатый, шестицилиндровый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	320 (435)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

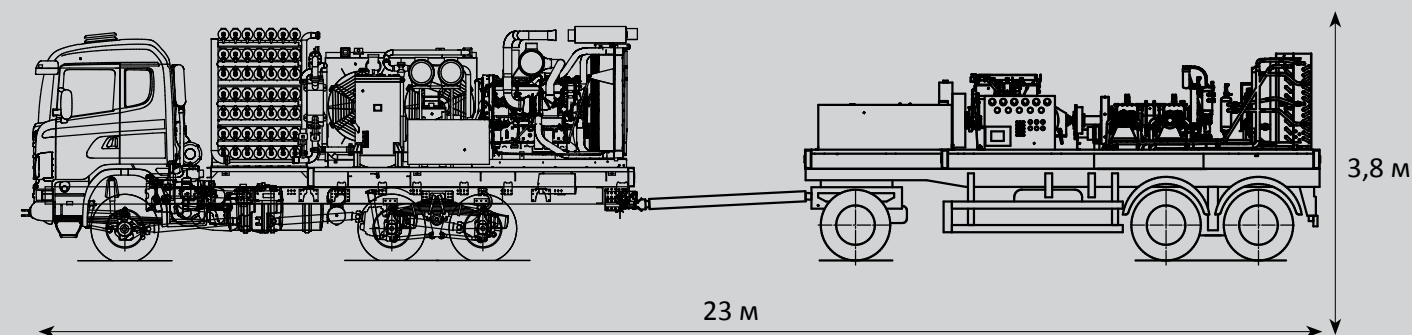


Схема станции ТГА-30/111 С95

Азотная станция
ТГА-30/111 С95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля: Scania, Iveco, Volvo, KAMAZ
Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
УХЛ по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг 34 000
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота): 23 000 x 2 500 x 3 800

Высокопроизводительная станция. Предпочтительна для использования в опрессовке и вытеснениях - высокая производительность сокращает сроки проведения работ. Флагман среди азотных компрессорных станций мира.

Технические характеристики ТГА-30/111 С95

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав: <ul style="list-style-type: none"> азот, не менее, % кислород, не более, % 	95 5
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	30
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	110
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Компрессор	
Основной компрессор	роторно-винтовой маслозаполненный Atlas Copco ORV 12 или AC ORXx12
Тип привода основного компрессора	дизельный
Дожимающий компрессор	поршневой четырехрядный, двухступенчатый
Тип привода дожимающего компрессора	дизельный

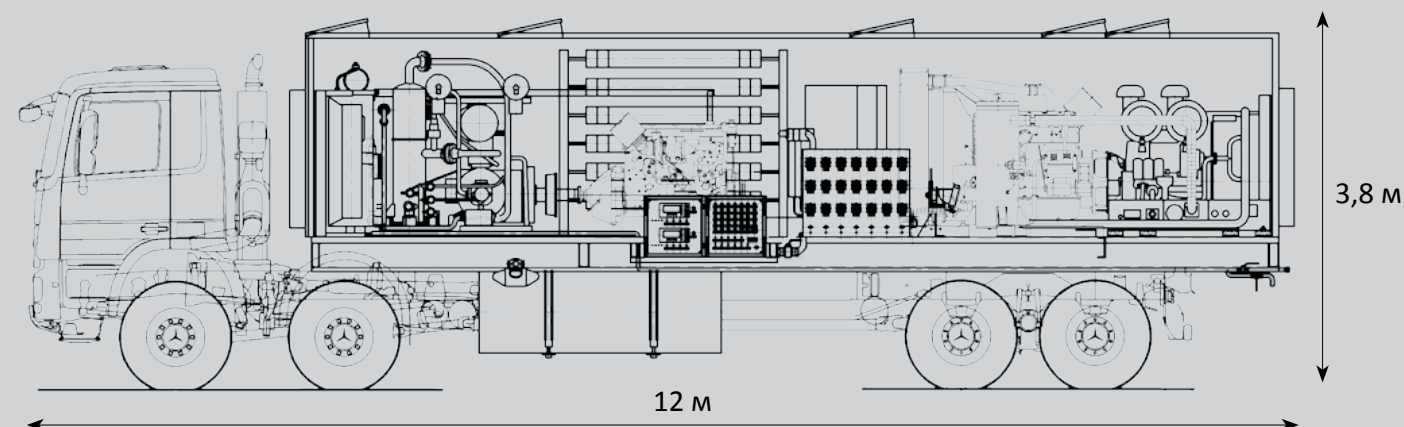


Схема станции TGA-20/251 C95 на шасси автомобиля Mercedes Benz 4141

Азотная станция
TGA-20/251 C95

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля: МЗКТ 652712, Mercedes Benz 4141, Volvo FMX 8x6
 Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
 УХЛ 1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг: 31 000
 Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота): 12 000 x 2 500 x 3 800

Высокопроизводительная станция, обеспечивающая высокое давление - для участия в широком спектре операций по повышению КИН (коэффициента извлечения нефти).

Технические характеристики TGA-20/251 C95

Общие сведения

Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	
• азот, не менее, %	95
• кислород, не более, %	5
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	20
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	250
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	10 ... 15
Расход топлива, не более, кг/час	125

Компрессор

Основной компрессор	двухступенчатый роторно-винтовой маслозаполненный Atlas Copco ORV 12
Тип привода основного компрессора	дизельный
Частота вращения вала дизеля, об./мин.	1850
Дожимающий компрессор	2ГМ2,5-2,2/20-251 двухрядный, четырехступенчатый
Тип привода дожимающего компрессора	дизельный
Мощность дизеля (полная), л.с. (к.Вт)	300
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

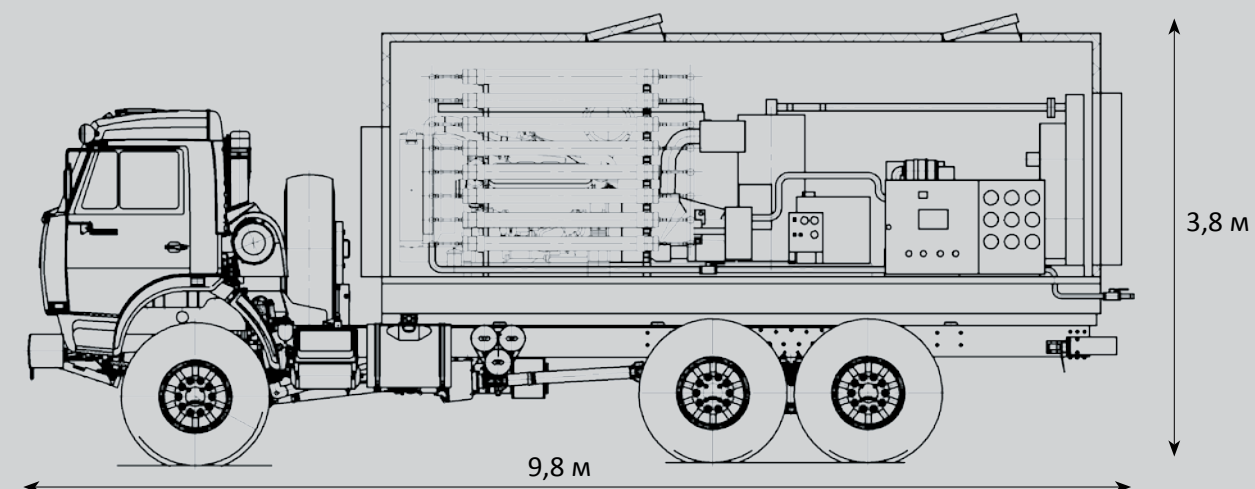


Схема станции ТГА-9/13 С97 на шасси КАМАЗ 43118

Азотная станция ТГА-9/13 С97

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная на шасси автомобиля:	КАМАЗ 43118, УРАЛ 4320
Климатическое исполнение:	У1 по ГОСТ 15150/ УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг	21 500
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота):	9 800 x 2 500 x 3 800

Высокая концентрация азота на выходе станции полезна при азотном пожаротушении в шахтах. Станция подходит для опрессовки линейных трубопроводов и вытеснения остаточной нефти перед ремонтом или демонтажем трубопровода.

Технические характеристики ТГА-9/13 С97

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	97 3
<ul style="list-style-type: none"> • азот, не менее, % • кислород, не более, % 	
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	9
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	13
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Компрессор	
Компрессор	CF128G GHH-RAND, винтовой, маслозаполненный
Тип привода компрессора	Дизельный
Мощность дизеля (полная), л.с. (кВт)	243 (218)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	2100



Азотная станция
ТГА-17/20 Д97

Конструктивное исполнение станции:

Носимая:	на прицепе СЗАП
Климатическое исполнение:	У1 по ГОСТ 15150/ УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг	12 000 (каждый прицеп)
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота):	9 000 x 2 500 x 3 800 (каждый прицеп)

Вы можете также приобрести азотные станции в блочно-модульном исполнении в контейнере, на прицепе, на салазках. Станции изготавливаются по выбору - с дизельным или с электрическим приводом компрессора. Диапазон производительности блочно-модульных станций шире. В нескольких блоках можно разместить оборудование, которое не уместилось бы на одно шасси.

Например, двухмодульная станция ТГА-17/20 Д97, смонтированная на прицепе даёт на выходе азот высокой чистоты (97%), обладая при этом высокой мобильностью и компактностью.

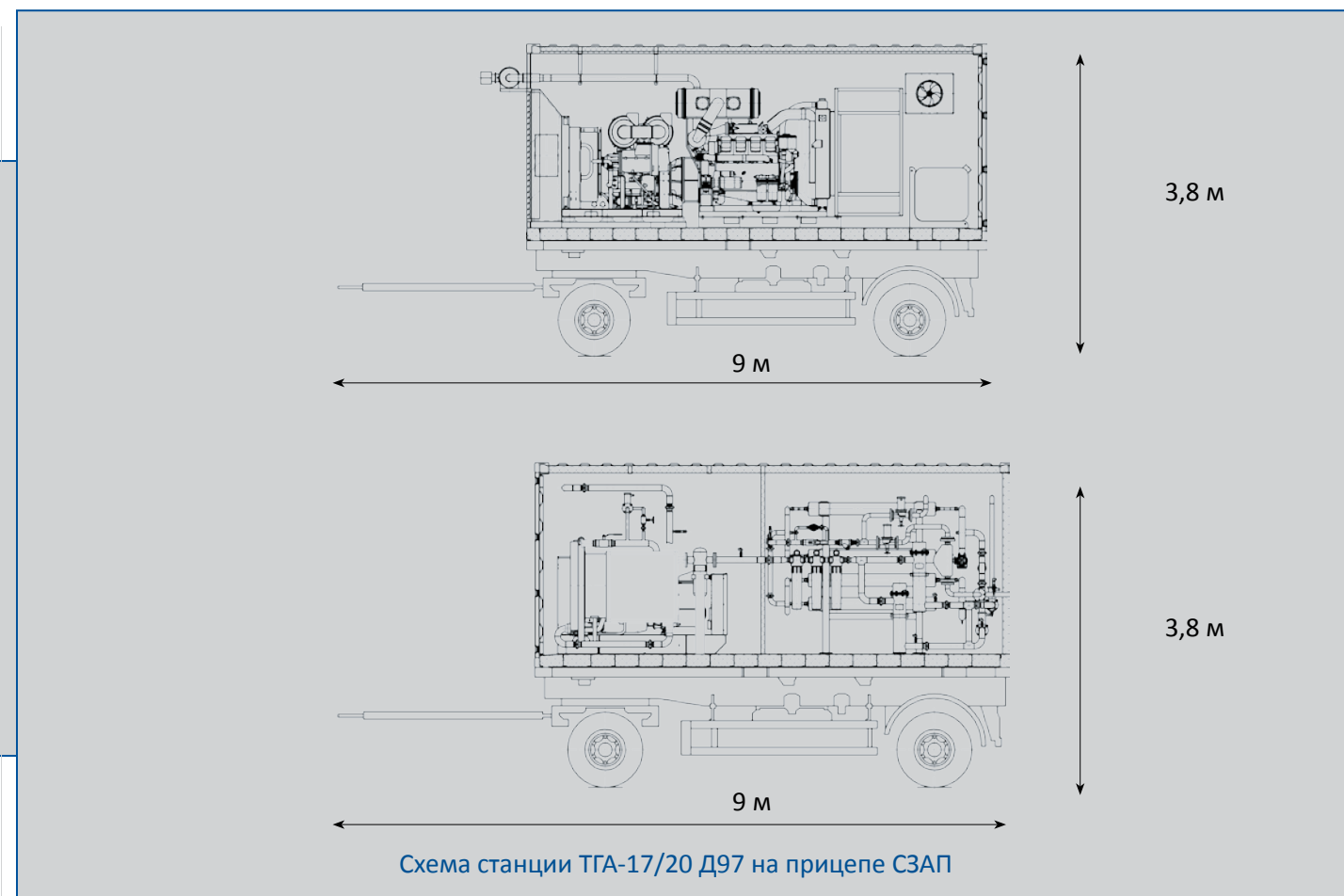


Схема станции ТГА-17/20 Д97 на прицепе СЗАП

Технические характеристики ТГА-17/20 Д97

Общие сведения	
Газ на входе:	атмосферный воздух
Газ на выходе:	инертная газовая смесь (азот)
Состав:	<ul style="list-style-type: none"> • азот, не менее, % 97 • кислород, не более, % 3
Производительность по азоту, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	17
Давление азота конечное, изб., не более, кгс/см ²	20
Время выхода станции на заданную концентрацию, не более, мин.	20 ... 40
Компрессор	
Компрессор	Atlas Copco ORV12, двухступенчатый, маслозаполненный
Тип привода компрессора	дизельный

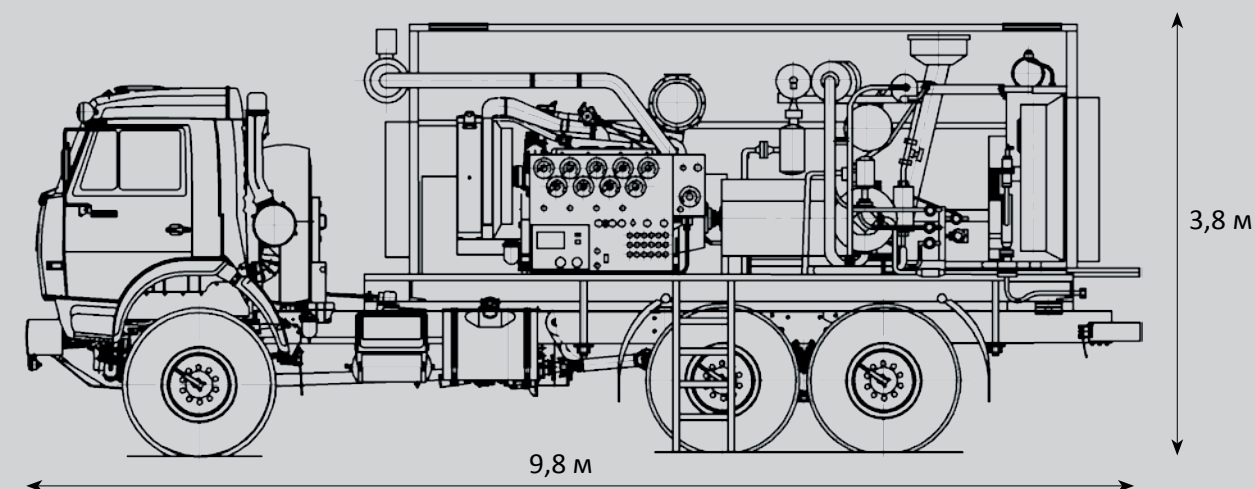


Схема станции ТГА 9/101 С на шасси КАМАЗ 43118

ТГА-9/101 С

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная, установленная на шасси:	КАМАЗ 43118 / УРАЛ 4320
Климатическое исполнение:	У1 по ГОСТ 15150/ УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг	20 500
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота):	9 800 x 2 500 x 3 800

Предназначена для сжатия воздуха и подачи его под давлением при строительных, дорожных, ремонтных, буровых и других работах в различных отраслях промышленности.

Технические характеристики ТГА-9/101 С

Общие сведения	
Сжимаемый газ:	атмосферный воздух
Производительность по воздуху, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	9
Давление воздуха начальное, кгс/см ²	атмосферное
Давление воздуха конечное, изб., не более, кгс/см ²	100
Расход топлива, не более, кг/час	45
Компрессор	
Компрессор	2ВМ2,5–9/101 двухрядный, четырехступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	160 (218)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

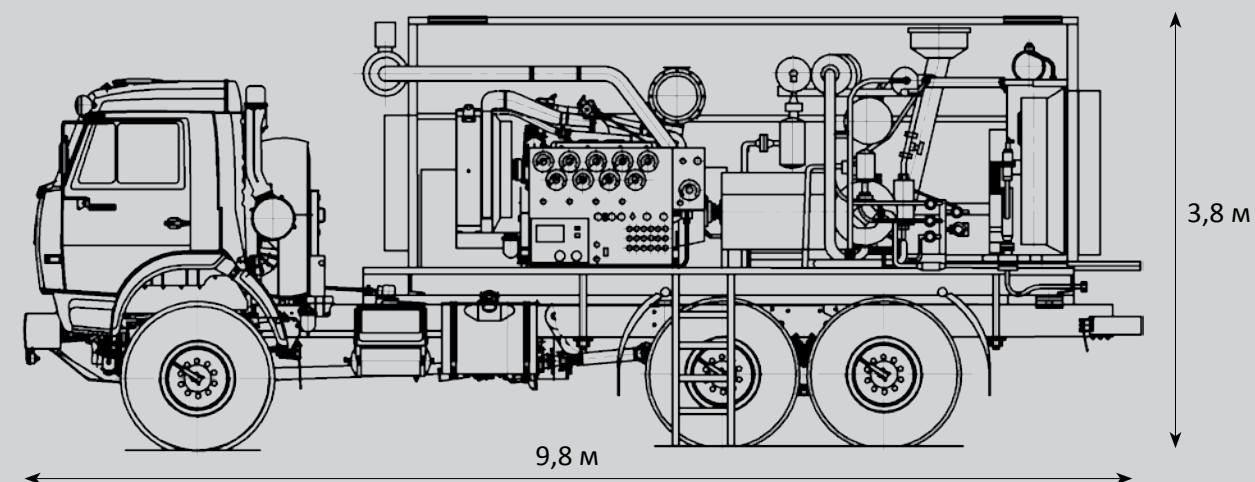


Схема станции СД 9/220 на шасси КАМАЗ 43118

СД-9/220

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная, установленная на шасси:	КАМАЗ 43118 / УРАЛ 4320
Климатическое исполнение:	У1 по ГОСТ 15150/ УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг	21 000
Габаритные размеры станции (с учетом шасси), не более, мм (длина x ширина x высота):	9 800 x 2 500 x 3 800

Предназначена для сжатия воздуха и подачи его под давлением для ремонтных, буровых и других работ в различных отраслях промышленности.

Технические характеристики ТГА-9/220 С

Общие сведения	
Сжимаемый газ:	атмосферный воздух
Производительность по воздуху, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	9
Давление воздуха начальное, кгс/см ²	атмосферное
Давление воздуха конечное, изб., не более, кгс/см ²	220
Расход топлива, не более, кг/ час	45
Компрессор	
Компрессор	2ВМ2,5–9/220 двухрядный, пятиступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	220 (300)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

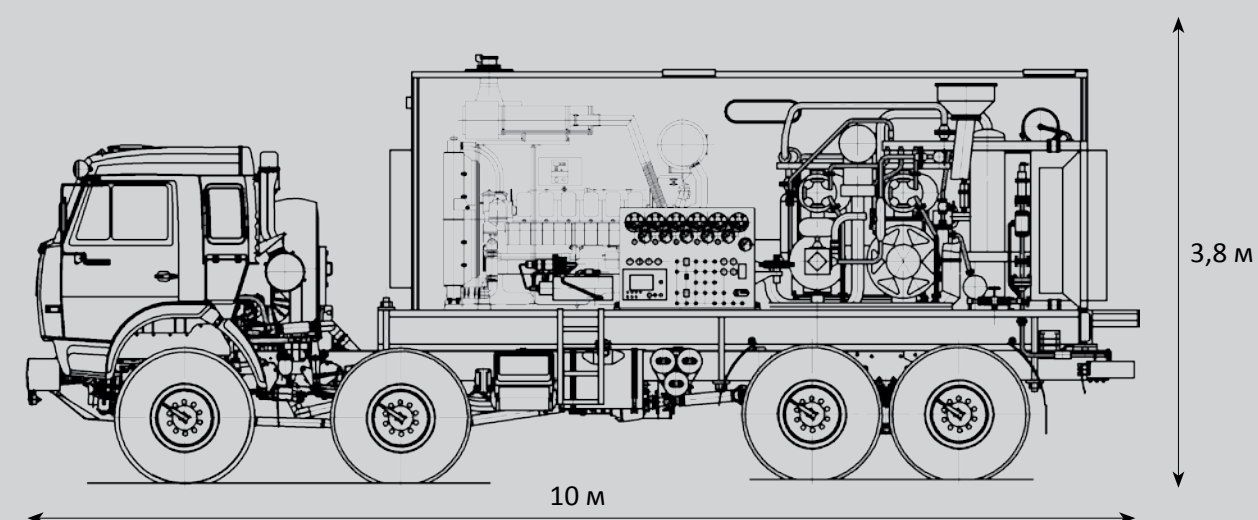


Схема станции ТГА-18/101 С на шасси КАМАЗ 43118

ТГА-18/101 С

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная, установленная на шасси: КАМАЗ 63501, УРАЛ 532362
 Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150/
 УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг 25 500
 Габаритные размеры станции
 (с учетом шасси), не более, мм
 (длина x ширина x высота): 10 000 x 2 500 x 3 800

Высокопроизводительная станция - предпочтительна для сжатия воздуха и подачи его под давлением при ремонтных, буровых и других работах в различных отраслях промышленности.

Технические характеристики ТГА-18/101 С

Общие сведения	
Сжимаемый газ:	атмосферный воздух
Производительность по воздуху, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	18
Давление воздуха начальное, кгс/см ²	атмосферное
Давление воздуха конечное, изб., не более, кгс/см ²	100
Расход топлива, не более, кг/ час	70
Компрессор	
Компрессор	4ВМ2,5-18/101 четырехрядный, пятиступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	330(449)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350

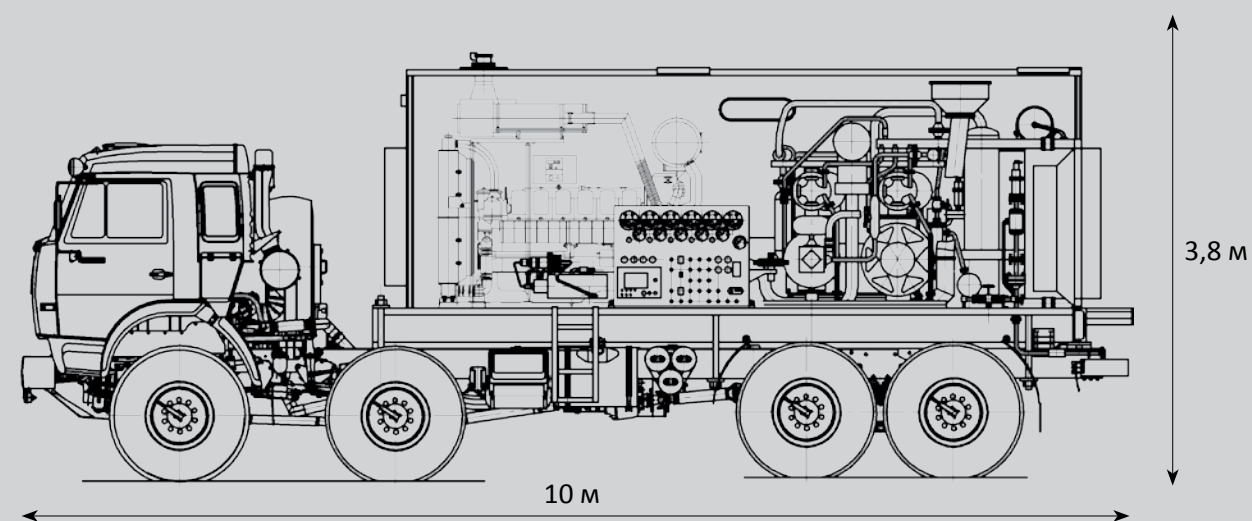


Схема станции ТГА-18/251 С на шасси КАМАЗ 43118

ТГА-18/251 С

Конструктивное исполнение станции:

Самоходная, установленная на шасси:
Климатическое исполнение:

КАМАЗ 63501/УРАЛ 532362
У1 по ГОСТ 15150/
УХЛ1 по ГОСТ 15150

Массо-габаритные показатели:

Масса станции, полная, не более, кг
Габаритные размеры станции
(с учетом шасси), не более, мм
(длина x ширина x высота):

26 000
10 000 x 2 500 x 3 800

Высокопроизводительная станция - предпочтительна для сжатия воздуха и подачи его под давлением при строительных, ремонтных, буровых и других работах в различных отраслях промышленности.

Технические характеристики ТГА-18/251 С

Общие сведения	
Сжимаемый газ:	атмосферный воздух
Производительность по воздуху, приведенная к условиям всасывания, м ³ /мин.	18
Давление воздуха начальное, кгс/см ²	атмосферное
Давление воздуха конечное, изб., не более, кгс/см ²	251
Расход топлива, не более, кг/ час	80
Компрессор	
Компрессор	4ВМ2,5-18/251 четырехрядный, шестиступенчатый
Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
Мощность дизеля (полная), кВт (л.с.)	330(449)
Частота вращения фланца отбора мощности, об./мин.	1350



ВМЕСТЕ - В БУДУЩЕЕ!

Сделайте ксерокопию этого листа, заполните её и отправьте скан на info@tegas.ru или на факс +7 (861) 279-06-09.

По всем вопросам звоните +7 (861) 299-09-09.

Ваше коммерческое предложение будет готово в течение трёх рабочих дней.

Состояние заявки узнавайте по телефону +7 (861) 299-09-09.

Информация о Заказчике	
Наименование организации-Заказчика:	
Адрес организации-Заказчика, телефон, факс, e-mail:	
Ответственный представитель Заказчика (должность, ФИО, телефон, e-mail):	

ЗАКАЗ СТАНЦИИ

Информация о станции			
№ п/п	Наименование	Варианты исполнения	
1	Основные характеристики	Производительность по выходу, м ³ /мин.	
		Давление на выходе, атм	
		Чистота азота, % (для азотных станций)	
2	Система автоматики	Релейная	
		МКП (микропроцессорная)	
		Релейная + МКП	
3	Тип и марка привода (если известна)	Дизельный, Россия	
		Дизельный, импортный	
		Электрический, 380 В	
		Электрический, 6000 В	
4	Система учета выходных параметров	Электрический, 10 000 В	
		Без учета	
		С учетом и архивацией	
5	Тип исполнения	С учетом и архивацией, с передачей данных по верхнему уровню	
		УРАЛ	
		КАМАЗ	
		КрАЗ	
		Шасси другого производителя:	
		Прицеп	
6	Кабина (для самоходных)	Полуприцеп	
		Блок-бокс	
7	Выносной пульт управления (для самоходных)	Без спальника	
		Со спальником	
8	Климатическое исполнение, по ГОСТ 15150-69	Проводной	
		WiFi	
		У	
9	Взрывозащита, класс	ХЛ	
		УХЛ	
		Другое:	
10	Регулировка производительности	Нет	
		Да, укажите класс:	
11	Регулировка давления	Да, от-до:	
		Нет	
12	Степень осушки газа на выходе	Да, от-до:	
		Нет	
13	Ресивер	Нет	
		Точка росы, °С:	
14	Особые пожелания:	Да, какой объем (м ³):	
		Нет	



Промышленная группа ТЕГАС

www.tegas.ru

info@tegas.ru

+7(861)299-09-09

8 (800) 777-09-09

(бесплатный звонок с любого телефона РФ)

Краснодарский край, ст-ца Динская,

ул. Железнодорожная, д. 265А (основное производство)

+7 (861) 299-09-09, факс: +7 (861) 279-06-09

МЫ ПРОИЗВОДИМ

- Азотные установки;
- Воздушные компрессорные станции;
- Компрессоры: воздушные, газовые, дожимающие;
- Углекислотное оборудование;
- Станции подготовки и сжатия ПНГ;
- Газовое заправочное оборудование
- Водородные станции

ОКАЗЫВАЕМ УСЛУГИ

- Сервис и ремонт компрессорного и газоразделительного оборудования;
- Аренда азотных и воздушных компрессорных станций;
- Обучение персонала работе на компрессорном оборудовании;
- Пневмоаудит предприятия Заказчика;
- Модернизация воздушных компрессорных станций в азотные

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Краснодарский край, ст-ца Динская,

ул. Железнодорожная, 265А

тел.: +7 (861) 299-09-09

г. Сургут

Ниженевартовское шоссе, 4

тел.: +7 (3462) 44-22-99

г. Новокузнецк

ул. Новогодняя, д. 15А, корп. 1

тел.: +7 (3843) 56-00-88, 56-00-99

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКВЕ

г. Москва

ул. Крутицкий вал, дом 28

тел.: +7(499) 649-08-08

